

## -动力蓄电池拆卸信息表

|           |                           |   |                         |
|-----------|---------------------------|---|-------------------------|
| 汽车企业名称    | 佛山市飞驰汽车科技有限公司             |   |                         |
| 注册地址      | 广东省佛山市南海区里水镇红兴路 2 号（住所申报） |   |                         |
| 车辆类型      | 燃料电池载货汽车底盘                |   |                         |
| 车辆型号      | FSQ1042AEFCEV1            |   |                         |
| 联系人       | 刘宇新                       | 职务  | 售后服务维保技师                |
| 联系电话      | 13420730272               | E-mail  | shouhou@fsfeichi.com.cn |
| 动力蓄电池拆卸信息 |                           |   |                         |
| 信息分类      | 信息分类                      | 信息说明  |                         |
| 动力蓄电池信息   | 动力蓄电池包规格 /型号              | MGL40T02Y   |                         |
|           | 关键部件名词解释                  | <p>单体电池：最小储能单元，一个基本的电化学的能源储存装置，由正极、负极、电解液、隔离膜、排气阀及壳体组成，也成为电芯；</p> <p>电池模块：中间储能单元，放在一个机械电气单元内的，由电路相连的若干个单体和电路设备（监测和保护电路、电气和通讯接口）组成的一个组合体，也成为模组；</p> <p>采集器：采集电芯单体电压、温度及均衡功能。</p> <p>维修开关：一种带保险的可以保护电池模块和维修人员不受伤害的开关装置。</p>                     |                         |
|           | 专属制造信息                    | 天津荣盛盟固利新能源科技有限公司  |                         |
|           | 位置信息                      | <b>整车中部仓内</b>   |                         |
|           | 主要材料                      | 铝、铜、石墨、电解液、锰酸锂、Q235   |                         |
|           | 紧固件及连接方式                  | 螺栓、螺母及其他固定件机械固定   |                         |
|           | 电池包位置示意图                  | 图示展示动力电池包（组）在整车上的位置信息<br><b>整车中部仓内</b>  |                         |
|           |                           |   |                         |
| 安全性防护措施   | 安全防护工具                    | 基本防护工具应包括但不限于： <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 绝缘地垫</li> <li>2. 吊装设备及附件</li> <li>3. 电动车工位指示牌</li> <li>4. 绝缘手套</li> <li>5. 绝缘鞋</li> <li>6. 万用表</li> <li>7. 绝缘拆卸工具套装</li> <li>8. 救援钩</li> <li>9. 干粉灭火器</li> <li>10. 高压警告标识</li> </ol> |                         |
|           | 作业场所安全警示说明                | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 明显位置放置高压警告牌</li> <li>2. 标记“高压危险、非专业人士禁止操作”</li> </ol>   |                         |
|           | 拆卸注意事项等要求                 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 钥匙需下电</li> <li>2. 穿好防护服、绝缘鞋，戴绝缘手套</li> <li>3. 拔掉维修开关</li> <li>4. 拆卸高压正负极插件、低压插件</li> <li>5. 拔掉液冷管，控出冷却液</li> </ol>  |                         |

|         |                |   |
|---------|----------------|---|
|         |                | 6. 拆卸上盖<br>7. 拆卸正负极连接排<br>8. 拆卸电池模组   |
| 动力蓄电池拆卸 | 拆卸设备使用说明       | 通过遥控器控制吊装钩对电池包进行前后左右及上下移动   |
|         | 特殊拆卸方法注意事项     | 无   |
|         | 电池包拆卸前序步骤要求    | 1. 将整车置于空旷、通风、绝缘场地<br>2. 钥匙下电断高压<br>3. 穿好防护服、绝缘鞋，戴绝缘手套<br>4. 打开电池仓盖板<br>5. 万用表测量确认无电压<br>6. 拔掉维修开关<br>7. 依次断开高压插件、低压通讯插件、液冷管<br>8. 控出冷却液<br>9. 松脱固定螺栓   |
|         | 拆卸时间记录         | 30min   |
|         | 其他             | 1. 在高压系统上进行任何作业时，禁止对驱动系统的任何部件进行外部驱动；<br>2. 在拔下后或插上前检查高压组件的所有插头插座的损坏情况；<br>3. 禁止修理高压线及其相关配件，损坏时原则上必须完全更换；<br>4. 不得弯曲或折弯高压线，必须更换被挤压的高压线；<br>5. 必须遵守维修说明中规定的工作步骤；<br>6. 必须使用定义的拧紧力矩紧固高压组件及其支架；<br>7. 拆卸下来的高压蓄电池单元必须安全妥善放置，以防滥用或损坏。 |
| 动力蓄电池贮存 | 电池包存储场地要求      | 1. 禁止直接与地面接触存放；<br>2. 堆叠高度不得超过 3 层；<br>3. 保持地面平整、干燥；<br>4. 与可燃物品隔离存放；   |
|         | 存储环境要求         | 5. 保持通风干燥；<br>6. 存储温度保持在-20℃~45℃，湿度 10-85RH%  |
|         | 存储时间要求         | 无   |
|         | 存储场地警示要求       | 在高压电池储存区域需放置“高压危险”标识牌和“非专业人士请勿操作”警示牌  |
|         | 需特殊包装存储的电池包装要求 | 需特殊包装存储的电池需使用电池运输专用安全箱，并至少具有以下功能： <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 防爆、防水。防火、防漏</li> <li>2. 高密封性</li> <li>3. 防震</li> <li>4. 箱内具有烟雾感应器</li> <li>5. 观察窗</li> </ol>  |

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  | 6. 泄压阀<br>7. 电池固定装置<br>在存储运输的过程中，严禁对高压蓄电池进行相关操作。 |
|--|--|--|

**编制说明：**

1. 企业按照上述要求规范填写该表。
2. 同一规格的动力蓄电池如装配多个车型且拆卸流程一致，可在“车 辆型号”中注明适用的所有车辆型号。
3. 汽车生产企业在车型获得《公告》或进口新能源汽车获得强制性产品认证后 6 个月内，完成动力蓄电池包拆卸信息表并发布并送至邮箱 service@tbrservice@tbr 存档。
4. M1 类汽车，可通过《拆解指导手册》直接发布 类汽车，但应至少包含 “动力蓄电池拆卸信息表”中的所有信息内容。
5. 汽车生产企业应建立完善的拆卸信息推送机制，通过官网、第三方行业平台等向国内报废汽车回收拆解企业推送信息，促进动力蓄电池动力蓄电池动力蓄电池包（组）的规范拆卸。
6. 鼓励汽车生产公开动力蓄电池包实际拆卸的相关文件，提升拆卸文件，提升拆卸信息表的易读性。